



# Telcar® TL-1431C

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Telcar TL-1431C is a general purpose thermoplastic elastomer, available in NAT and BLK, designed for various applications in the automotive, consumer and industrial segments. Telcar TL-1431C is a medium hardness, medium density, weatherable grade that is suitable for injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
特性	• 光稳定 • 良好的着色性 • 良好粘性	• 耐候性，良好 • 耐化学品性能，良好 • 填充	• 中等流动性 • 中等密度 • 中等硬度
用途	• 工业应用 • 耐候性密封条 • 汽车领域的应用	• 汽车内部零件 • 汽车外部零件 • 汽车外部装饰	• 通用 • 橡胶取代
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.04		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	1100	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	430	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	79		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	77		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 400	°F
料筒中部温度	350 到 410	°F
料筒前部温度	360 到 420	°F
喷嘴温度	370 到 430	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 430	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 1000	psi

**Telcar® TL-1431C****Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体**

<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
<b>挤出</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>
料筒 1 区温度	320 到 370	°F
料筒 2 区温度	330 到 380	°F
料筒 3 区温度	340 到 390	°F
料筒 4 区温度	340 到 390	°F
料筒 5 区温度	350 到 400	°F
口模温度	364 到 410	°F

**挤压说明**

Screw Speed: 30 to 100 rpm

**备注**<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。